

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 2001-233289

(43)Date of publication of application : 28.08.2001

(51)Int.Cl.

B63C 9/08

(21)Application number : 2000-045781

(71)Applicant : HIOKI CORPORATION:KK

(22)Date of filing : 23.02.2000

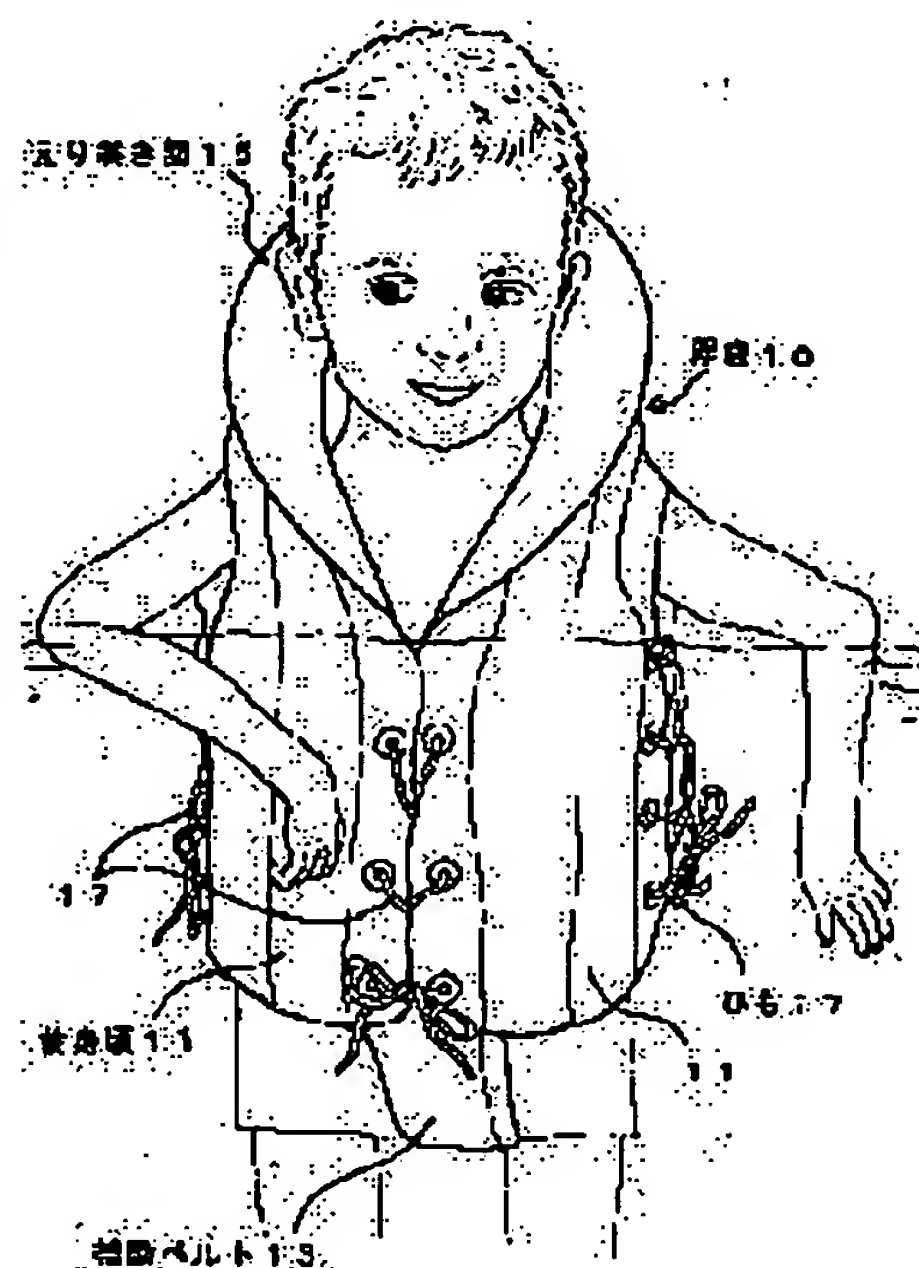
(72)Inventor : HIOKI FUJIO

(54) JACKET TYPE FLOAT

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a float installable without imparting a pressure feeling to the upper half body of a child as a user and capable of sufficiently exhibiting the merits of a jacket type float capable of securing a degree of freedom of the limbs with the simple constitution.

SOLUTION: In this float 10 for forming the whole in a jacket shape by forming plural air chambers of a soft synthetic resin sheet, an auxiliary belt 13 is integrated into the central lower end of the rear body, and the tip of this auxiliary belt 13 is connected to the lower end of both front bodies 11.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination] 23.02.2000

[Date of sending the examiner's decision of rejection] 30.10.2002

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's]

*** Machine Translation
Included

Best Available Copy

* NOTICES *

JPO and NCIP are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. **** shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

DETAILED DESCRIPTION

[Detailed Description of the Invention]

[0001]

[Industrial Application] This invention relates to the bladder which used especially the whole configuration as a jacket mold like a life jacket about the bladder formed as a thing with an air chamber with the elasticity synthetic-resin sheet.

[0002]

[Description of the Prior Art] Although there is a thing of gestalten various from a thing to a mat-like thing which became the ring which is known well as a bladder formed with the elasticity synthetic-resin sheet, recently, the thing of the jacket mold worn like a life jacket has also been proposed. This jacket type of conventional bladder is used in order to wrap in like a jacket the whole upper half of the body of the child who is a user and to secure the safety of water play, as shown in drawing 6, and it is formed as what has two or more air chambers with an elasticity synthetic-resin sheet.

[0003] Attach the bladder of this kind of jacket mold in a child's upper half of the body, it enables it to move a hand and a guide peg freely, and has become what has popularity high for children. However, the bladder of this kind of jacket mold has the following difficulties.

[0004] First, this jacket type of bladder needs to be fixed to a child's upper half of the body, therefore if it is going to fix to the upper half of the body using a string, a string must be connected in the first place strongly. It is because the bladder formed with the elasticity synthetic-resin sheet of a smooth front face is fixed to the body which moreover got wet in water naked. Since making this string tight naturally gives a feeling of oppression to a child's upper half of the body, a child will dislike that.

[0005] If a string is fixed by the force which is extent which a child does not dislike [second], the bladder of a jacket mold will shift simply to the body shortly. For this reason, as shown in drawing 6, supposing it attaches this jacket type of bladder and goes into the sea, only a bladder will float, the body will sink

and it will be said that a face will be buried in the bladder of a jacket mold. Now, the fun of sewage play not only reduces hand and foot by half freely, but it may become giving a child insecurity on the contrary depending on the case.

[0006] For this reason, although the belt for immobilization is horizontally attached in the margo inferior of the bladder of a jacket mold and it was made to fix the bladder concerned by this water flat belt in order that this invention person might abolish the problem mentioned above about the bladder of the conventional jacket mold shown in drawing 6 for example Since this kind of bladder was formed with an elasticity synthetic-resin sheet with a smooth front face in many cases as mentioned above, by the level fixed belt, it turned out that the immobilization to the wet body is almost impossible. Furthermore, since the intense children of a motion used the bladder of this kind of jacket mold, even if temporary immobilization was completed, nothings to do for time amount immobilization were completed at all during swimming. Then, this invention person completed this invention, as a result of taking lessons from what it should carry out for abolishing the above-mentioned problem about the bladder of this kind of jacket mold and piling up examination further.

[0007]

[Problem(s) to be Solved by the Invention] This invention was made in view of the above actual condition, and the technical problem which it is going to solve is enabling it to ensure immobilization to the body of the bladder of a jacket mold.

[0008] That is, the place made into the purpose of this invention can be attached without giving a feeling of oppression to the upper half of the body of the child who is a user, and it is to offer the bladder which can pull out enough the merit of the bladder of the jacket mold that the degree of freedom of hand and foot is securable by the easy configuration.

[0009]

[Means for Solving the Problem] In order to solve the above technical problem, the means which this invention took If the sign used during explanation of the gestalt of operation mentioned later is attached and explained "Form two or more air chambers 14 with an elasticity synthetic-resin sheet, and are the bladder 10 which used the whole as the jacket mold, and the auxiliary belt 13 is united with the central lower limit of the back bodice 12. It is the bladder 10 of the jacket mold characterized by connecting the tip of this auxiliary belt 13 with the lower limit of 11 at both the past time."

[0010] Namely, the bladder 10 concerning this invention connects with the lower limit section of 11 the tip of the auxiliary belt 13 which is the thing of a jacket mold which has two or more air chambers 14, and was attached in the central lower limit of a bodice 12 after that with the elasticity synthetic-resin sheet at the past time, after letting a child's **** pass, as shown in drawing 1 .

[0011] As the auxiliary belt 13 in this bladder 10 is shown in drawing 4 and drawing 5 By lengthening the elasticity synthetic-resin sheet which constitutes the back bodice 12 By being able to constitute easily as the back bodice 12 and what [one-/ a thing], and using the same ingredient as constituting other parts called an elasticity synthetic-resin sheet, an ingredient can be used effectively and the bladder 10 whole can be made cheap. Of course, this auxiliary belt 13 can be made [which can perform anchoring to 11 margo inferior easily by using an elasticity synthetic-resin sheet at the past time at that tip] elasticity, and, moreover, this auxiliary belt 13 does not give a child a feeling of the different sum into water play.

[0012] Now, this bladder 10 is attached in a child's upper half of the body as follows, and is used. As shown in drawing 1 , after dressing a child with this bladder 10, it connects 11 comrades with each string 17 at the 11 and past time at the back bodice 12 and each past time. Next, **** is brought for the tip of the auxiliary belt 13 in front with through, and it connects with the lower limit section of 11 using the string 17 which has connected 11 comrades at the past time at the past time. Impregnation of the air from the air suction port 18 into each air chamber 14 may be performed after the completion of attachment, before attaching, you may carry out, but since it doubles with an attachment situation with the child's upper half of the body and string 17, the direction poured in after attaching in the body is considered to be advantageous.

[0013] If the child who attached to the body the bladder 10 made above goes into the sea, it will be in the condition which shows in drawing 1 . That is, since the bladder 10 which is going to float in the water surface supports a child's body from the bottom with the auxiliary belt 13 and 11 and the back bodice 12 wrap in the body at each past time, a child's body will be firmly held by the bladder 10 concerned.

[0014] thus, since water play does not come out as much as possible in comfort since the bladder 10 concerned supports the upper half of the body in the condition of having fitted completely and the location of the bladder 10 to the body does not shift at all by existence of the auxiliary belt 13 even if a child goes to the sea, the hand and foot which took out from the bladder 10 will be in a still free condition, and the advantage of the bladder 10 of a jacket mold will be employed enough efficiently – **.

[0015] Therefore, the bladder 10 concerning this invention can be attached without giving a feeling of oppression to the upper half of the body of the child who is a user, and it can pull out enough the merit of the bladder of the jacket mold that the degree of freedom of **** is securable.

[0016]

[Embodiment of the Invention] Next, if this invention constituted as mentioned above is explained according to the gestalt of operation shown in the drawing, the condition that the child who wore the bladder 10 concerned appears underwater, and is playing is shown in drawing 1 R> 1.

[0017] As this bladder 10 is formed by cutting and welding elasticity synthetic-resin sheets, such as vinyl, and was shown in drawing 1 - drawing 5 At the past time of the Uichi Hidari pair which will wrap in a before [the upper half of the body of the child who is a user] side, 11, At the past time of these, 11 will be connected on a shoulder and it has one back bodice 12 which will wrap in the back side of the upper half of the body. After this in the central lower limit section of a bodice 12 As shown in drawing 4 and drawing 5 , the auxiliary belt 13 formed with the same elasticity synthetic-resin sheet as other parts is unified.

[0018] At the past time of a Uichi Hidari pair, as 11 was shown in drawing 3 from drawing 1 , it has the air chamber 14 formed by welding the elasticity synthetic-resin sheet of two sheets in welding line 11a etc., and as shown in drawing 4 , many string holes 16 for letting the string 17 for connecting pass are formed in each both sides. In this case, each

string hole 16 located on the left-hand side of 11 at the past time shown in the left-hand side of drawing 4 Next, by making it associate with each string hole 16 side of the back bodice 12 to describe, and letting one string 17 pass It is used in order to connect 11 and the back bodice 12 at the past time concerned, and the string hole 16 in right-hand side is used in order to connect 11 with 11 with a string 17 at the right-hand side past time at the past time of the left-hand side concerned, as shown in drawing 1 and drawing 2 .

[0019] Moreover, although welding line 11a for carrying out welding of the string 17 of two sheets to a line is formed in 11 at this past time as drawing 3 and drawing 4 showed, this welding line 11a is for dividing an air chamber 14, and enables it to have injected air into the divided air chamber 14 from the air suction port 18 prepared in one 11 at the one past time. And at the past time of these, as shown in drawing 4 and drawing 5 , the back bodice 12 is continuously formed in the upper limit of 11.

[0020] The back bodice 12 is formed as what has the air chamber 14 as shown in drawing 3 by covering a child's back and welding the elasticity synthetic-resin sheet of two sheets by welding line 12a etc., as shown in drawing 3 and drawing 5 . the transformation of this operation gestalt – time – 12 - - impregnation of the air into the air chamber 14 – past time – the air suction port 18 by the side of 11 - - **** – it has been made to carry out. Of course, many string holes 16 by the side of 11 and same string holes 16 are formed at each past time, and it is made to perform connection to 11 in these string hole 16 through a string 17 at the past time.

[0021] The auxiliary belt 13 united with the central lower limit of a bodice 12 after this is made into the back bodice 12 and what [one-/ a thing] by making it a configuration exactly like "the tail of a fish", and cutting and using the elasticity synthetic-resin sheet which constitutes the back bodice 12 from this operation gestalt for this configuration, as shown in drawing 4 and drawing 5 . Moreover, between the parts which have formed two or more the same string hole 13a as the string hole 16 by the side of 11 at the past time, and formed such string hole 13a, it cuts to the point of this auxiliary belt 13 deeply, and section 13b is formed in it.

[0022] This auxiliary belt 13 is connected with the lower limit section of 11 at each past time by taking out in front the tip in which that string hole 13a etc. was formed, through between [next] children, and connecting by setting to string hole 13a by the side

of the auxiliary belt 13 concerned the string 17 which let it pass in the string hole 16 by the side of 11 at each past time, as shown in drawing 1 . In this case, it cannot be overemphasized by choosing which [of this string hole 13a] since string hole 13a by the side of the auxiliary belt 13 concerned has more than one also in 11 sides at those with two or more, and each past time, it connects by which string hole 16 that the maintenance degree by the auxiliary belt 13 can be adjusted free. Moreover, since it divides into the branch by slitting section 13b and string hole 13a is formed in each, the adjustment of a maintenance degree mentioned above is easier to perform the tip of this auxiliary belt 13.

[0023] Although the auxiliary belt 13 of an operation gestalt is made in one with the back bodice 12, as the dotted line in drawing 5 showed, it may carry this out as attachment and detachment being free in the desorption section 19. In that case, clearing up when not using it shall be more easily performed by removing this auxiliary belt 13.

[0024] Moreover, the bladder 10 of this operation gestalt has the muffler section 15 which will protect a user's head as shown in drawing 1 - drawing 5 R> 5, and the inside of this muffler section 15 serves as the air chamber 14 (not shown) into which air is injected from the air suction port 18.

[0025]
[Effect of the Invention] As mentioned above, in this invention, as illustrated with the above-mentioned operation gestalt, two or more air chambers 14 are formed with "elasticity synthetic-resin sheet, as explained in full detail. It is the bladder 10 which used the whole as the jacket mold, the auxiliary belt 13 is united with the central lower limit of the back bodice 12, and the description on that configuration is to have connected the tip of this auxiliary belt 13 with the lower limit of 11 at both the past time". By this It can attach without giving a feeling of oppression to the upper half of the body of the child who is a user, and the bladder 10 of the jacket mold which can pull out enough the merit of the bladder of the jacket mold that the degree of freedom of hand and foot is securable can be offered by the easy configuration.

[Brief Description of the Drawings]

[Drawing 1] It is the front view in which the child who wore the bladder concerning this invention showed signs that water play was carried out.

[Drawing 2] It is this bladder and is the front view

which removed the auxiliary belt.

[Drawing 3] It is the cross-sectional view which met one to 1 line in drawing 2 .

[Drawing 4] It is a top view when extracting and extending the air of this bladder.

[Drawing 5] It is the rear view of this bladder.

[Drawing 6] It is the front view showing the conventional jacket mold bladder.

[Description of Notations]

10 Bladder

11 Past Time

11a Welding line

12 Back Bodice

13 Auxiliary Belt

13a String hole

13b Slitting section

14 Air Chamber

15 Muffler Section

16 String Hole

17 String

18 Air Suction Port

19 Desorption Section

(19)日本国特許庁 (J P)

(12) 公 開 特 許 公 報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開2001-233289

(P2001-233289A)

(43)公開日 平成13年8月28日(2001.8.28)

(51)Int.Cl.

識別記号

F I

キーワード(参考)

B 6 3 C 9/08

B 6 3 C 9/12

B

審査請求 有 請求項の数 1 O L (全 6 頁)

(21)出願番号 特願2000-45781(P2000-45781)

(22)出願日 平成12年2月23日(2000.2.23)

(71)出願人 398063825

株式会社ヒオキコーポレーション

岐阜県本巣郡穂積町野白新田62-2

(72)発明者 日置 富士夫

岐阜県本巣郡穂積町野白新田62-2 株式

会社ヒオキコーポレーション内

(74)代理人 100083932

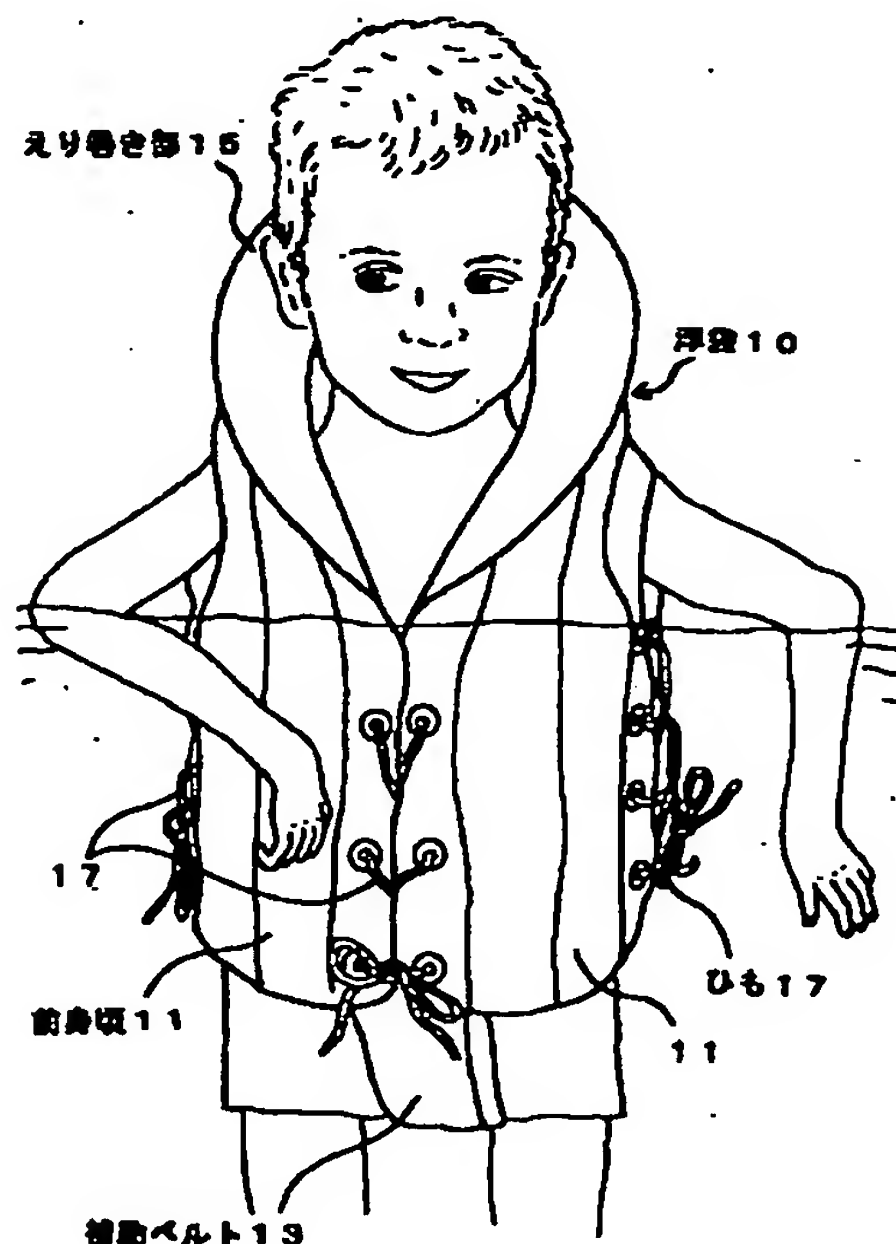
弁理士 廣江 武典

(54)【発明の名称】 ジャケット型の浮袋

(57)【要約】

【課題】使用者である子供の上半身に圧迫感を与えないで取りつけることができ、手足の自由度が確保できるというジャケット型の浮袋のメリットを十分引き出すことのできる浮袋を、簡単な構成によって提供すること。

【解決手段】軟質合成樹脂シートにより複数の空気室を形成して、全体をジャケット型にした浮袋10であって、後身頃の中央下端に補助ベルト13を一体化して、この補助ベルト13の先端を、両前身頃11の下端に連結するようにしたこと。



【特許請求の範囲】

【請求項1】軟質合成樹脂シートにより複数の空気室を形成して、全体をジャケット型にした浮袋であって、後身頃の中央下端に補助ベルトを一体化して、この補助ベルトの先端を、両前身頃の下端に連結するようにしたことを特徴とするジャケット型の浮袋。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【産業上の利用分野】本発明は、軟質合成樹脂シートにより空気室を有したものとして形成した浮袋に関し、特にその全体形状をライフジャケットのようなジャケット型にした浮袋に関するものである。

【0002】

【従来の技術】軟質合成樹脂シートによって形成した浮袋としては、よく知られているような輪になったものからマット状のものまで種々な形態のものがあるが、最近ではライフジャケットのように着用するジャケット型のものも提案されてきている。このジャケット型の従来の浮袋は、図6に示すように、使用者である子供の上半身全体をジャケットのように包み込んで、水遊びの安全性を確保するために使用されるものであり、軟質合成樹脂シートによって複数の空気室を有するものとして形成したものである。

【0003】この種のジャケット型の浮袋は、子供の上半身に取付けて手や足を自由に動かせるようにしたものであり、子供たちにとって人気の高いものとなっているものである。ところが、この種のジャケット型の浮袋は、次のような難点を有しているものである。

【0004】まず、第一に、このジャケット型の浮袋は、子供の上半身に固定されていることが必要であり、そのために、ひもを使用して上半身に固定しようとすれば、ひもをきつく結ばなければならない。裸でしかも水に濡れた身体に滑らかな表面の軟質合成樹脂シートによって形成した浮袋を固定するためである。このひもをきつくすることは、当然子供の上半身に圧迫感を与えるものだから、そのことを子供は嫌がることになる。

【0005】第二に、子供が嫌がらない程度の力でひもの固定を行えば、今度はジャケット型の浮袋が身体に対して簡単にズレてしまう。このため、図6に示したように、このジャケット型の浮袋を取付けて海に入ったとすると、浮袋だけが浮いて身体が沈み込み、顔がジャケット型の浮袋内に埋没してしまうということになる。これでは、手足を自由に下水遊びの面白さが半減するだけでなく、場合によってはかえって不安感子供に与えてしまうということにもなりかねない。

【0006】このため、本発明者は、図6に示した従来のジャケット型の浮袋について上述した問題を無くすために、例えばジャケット型の浮袋の下縁に固定用のベルトを水平に取付けて、この水平ベルトによって当該浮袋の固定を行うようにしてみたのであるが、前述したよう

に、この種の浮袋は、表面が滑らかな軟質合成樹脂シートによって形成されることが多いため、水平の固定ベルトでは濡れた身体に対する固定は殆ど不可能であることが分かったのである。まして、この種のジャケット型の浮袋を使用するのは、動きの激しい子供達であるから、一時的な固定はできても遊泳中全ての時間固定しておくことは全くできなかったのである。そこで、本発明者は、この種のジャケット型の浮袋について上記の問題を無くすにはどうしたらよいか、について更に検討を重ねた結果、本発明を完成したのである。

【0007】

【発明が解決しようとする課題】本発明は、以上の実状に鑑みてなされたもので、その解決しようとする課題は、ジャケット型の浮袋の身体に対する固定を確実に行えるようにすることである。

【0008】すなわち、本発明の目的とするところは、使用者である子供の上半身に圧迫感を与えないで取り付けることができ、手足の自由度が確保できるというジャケット型の浮袋のメリットを十分引き出すことのできる浮袋を、簡単な構成によって提供することにある。

【0009】

【課題を解決するための手段】以上の課題を解決するために、本発明の採った手段は、後述する実施の形態の説明中において使用する符号を付して説明すると、「軟質合成樹脂シートにより複数の空気室14を形成して、全体をジャケット型にした浮袋10であって、後身頃12の中央下端に補助ベルト13を一体化して、この補助ベルト13の先端を、両前身頃11の下端に連結するようにしたことを特徴とするジャケット型の浮袋10」である。

【0010】すなわち、本発明に係る浮袋10は、軟質合成樹脂シートによって複数の空気室14を有するジャケット型のものであり、その後身頃12の中央下端に取付けた補助ベルト13の先端を、図1に示すように、子供のまたを通してから前身頃11の下端部に連結するようにしたものである。

【0011】この浮袋10における補助ベルト13は、図4及び図5に示すように、後身頃12を構成している軟質合成樹脂シートを長くすることにより、後身頃12と一体的なものとして簡単に構成できるものであり、軟質合成樹脂シートという他の部分を構成しているのと同じ材料を使用することによって、材料を効果的に使用できて、浮袋10全体を安価なものとしてすることができるのである。勿論、この補助ベルト13は、軟質合成樹脂シートを使用することによって、その先端の前身頃11下縁に対する取付けを容易に行える軟質なものとしてことができ、しかも水遊び中にこの補助ベルト13が子供に異和感を与えることもない。

【0012】さて、この浮袋10は、次のようにして子供の上半身に取付けられ、使用される。この浮袋10

は、図1に示すように子供に着せてから、各ひも17によって後身頃12と各前身頃11、及び前身頃11同士を連結する。次に、補助ベルト13の先端を、またを通しながら前にもってきて、前身頃11同士を連結しているひも17を利用して前身頃11の下端部に連結する。各空気室14内への空気注入口18からの空気の注入は、取付完了後に行ってもよいし、取付ける前に行ってもよいのであるが、身体に取付けてから注入した方が、その子供の上半身やひも17による取付状況に合わせられるため有利だと思われる。

【0013】以上のようにした浮袋10を身に付けた子供が海に入れば、図1に示す状態となる。つまり、水面に浮かうとする浮袋10は、その補助ベルト13によって子供の身体を下から支え、また各前身頃11や後身頃12が身体を包み込むから、子供の身体は、当該浮袋10によりしっかりと保持されていることになるのである。

【0014】このように、子供が海には行っても、その上半身を当該浮袋10が完全にフィットした状態で支えているから、安心して水遊びができるだけでなく、身体に対する浮袋10の位置は、補助ベルト13の存在によって全くズレないから、浮袋10から出した手足は自由なままの状態となり、ジャケット型の浮袋10の長所が十分生かされていることになるのである。

【0015】従って、本発明に係る浮袋10は、使用者である子供の上半身に圧迫感を与えないで取りつけることができ、手尺の自由度が確保できるというジャケット型の浮袋のメリットを十分引き出すことができるのである。

【0016】

【発明の実施の形態】次に、以上のように構成した本発明を、図面に示した実施の形態に従って説明すると、図1には当該浮袋10を着用した子供が水中に浮んで遊んでいる状態が示してある。

【0017】この浮袋10は、ビニール等の軟質合成樹脂シートを切断及び溶着することにより形成したものであり、図1～図5に示したように、使用者である子供の上半身の前側を包み込むことになる左右一対の前身頃11と、これらの前身頃11が肩部上で連結されることになって、上半身の背中側を包み込むことになる一つの後身頃12とを備えていて、この後身頃12の中央下端部には、図4及び図5に示したように、他の部分と同じ軟質合成樹脂シートによって形成した補助ベルト13が一体化してある。

【0018】左右一対の前身頃11は、図1から図3に示したように、二枚の軟質合成樹脂シートを融着線11a等において融着することにより形成した空気室14を有するもので、それぞれの両側には、図4に示したように、連結するためのひも17を通すためのひも穴16が多数形成してある。この場合、図4の左側に示した前身

頃11の左側にある各ひも穴16は、次に述べる後身頃12の各ひも穴16側につきあわせて1本のひも17を通すことにより、当該前身頃11と後身頃12とを連結するために使用されるものであり、右側にあるひも穴16は、図1及び図2に示すように、当該左側の前身頃11を右側の前身頃11にひも17によって連結するために使用されるものである。

【0019】また、この前身頃11には、図3及び図4にて示したように、二枚のひも17を線状に融着させるための融着線11aが形成してあるが、この融着線11aは空気室14を分けるためのものであり、分けられた空気室14には1つの前身頃11に1個設けた空気注入口18から空気を注入することができるようになってある。そして、これらの前身頃11の上端には、図4及び図5に示したように、後身頃12が連続的に形成してある。

【0020】後身頃12は、図3及び図5に示したように、子供の背中を覆うことになるものであり、二枚の軟質合成樹脂シートを融着線12a等で融着することにより、図3に示したような空気室14を有するものとして形成したものである。本実施形態の後身頃12では、その空気室14内への空気の注入は、前身頃11側の空気注入口18に行うようにしてある。勿論、各前身頃11側のひも穴16と同様なひも穴16が多数形成してあり、これらひも穴16にひも17を通して前身頃11との連結を行うようにしたものである。

【0021】この後身頃12の中央下端部に一体化した補助ベルト13は、図4及び図5に示したように、丁度「魚のしっぽ」のような形状にしたものであり、本実施形態では、後身頃12を構成している軟質合成樹脂シートをこの形状に切断して使用することにより、後身頃12と一体的なものとしてある。また、この補助ベルト13の先端部には、前身頃11側のひも穴16と同じようなひも穴13aが複数形成してあり、これらのひも穴13aを形成した部分の間には切り込み部13bが形成してある。

【0022】この補助ベルト13は、図1に示したように、そのひも穴13a等を形成した先端を子供のまたの間を通して前に出し、各前身頃11側のひも穴16に通したひも17を、当該補助ベルト13側のひも穴13aにして連結することにより、各前身頃11の下端部に連結されるものである。この場合、当該補助ベルト13側のひも穴13aは複数あり、また各前身頃11側にも複数あるから、このひも穴13aのどれをどのひも穴16によって連結をするかを選択することにより、補助ベルト13による保持加減を自在に調整できることは言うまでもない。また、この補助ベルト13の先端は、切り込み部13bによって二又に分けてあってそれぞれにひも穴13aが形成してあるから、前述した保持加減の調整がより行い易くなっている。

【0023】実施形態の補助ベルト13は、後身頃12と一体的にしてあるが、これを図5中の点線にて示したように脱着部19にて着脱自在として実施してもよい。その場合には、この補助ベルト13を取り外すことによって、使用しないときの片付けをより簡単に行えるものとすることができるものである。

【0024】また、本実施形態の浮袋10は、図1～図5に示したように、使用者の頭部を保護することになるえり巻き部15を有するものであり、このえり巻き部15内は空気注入口18から空気が注入される空気室14

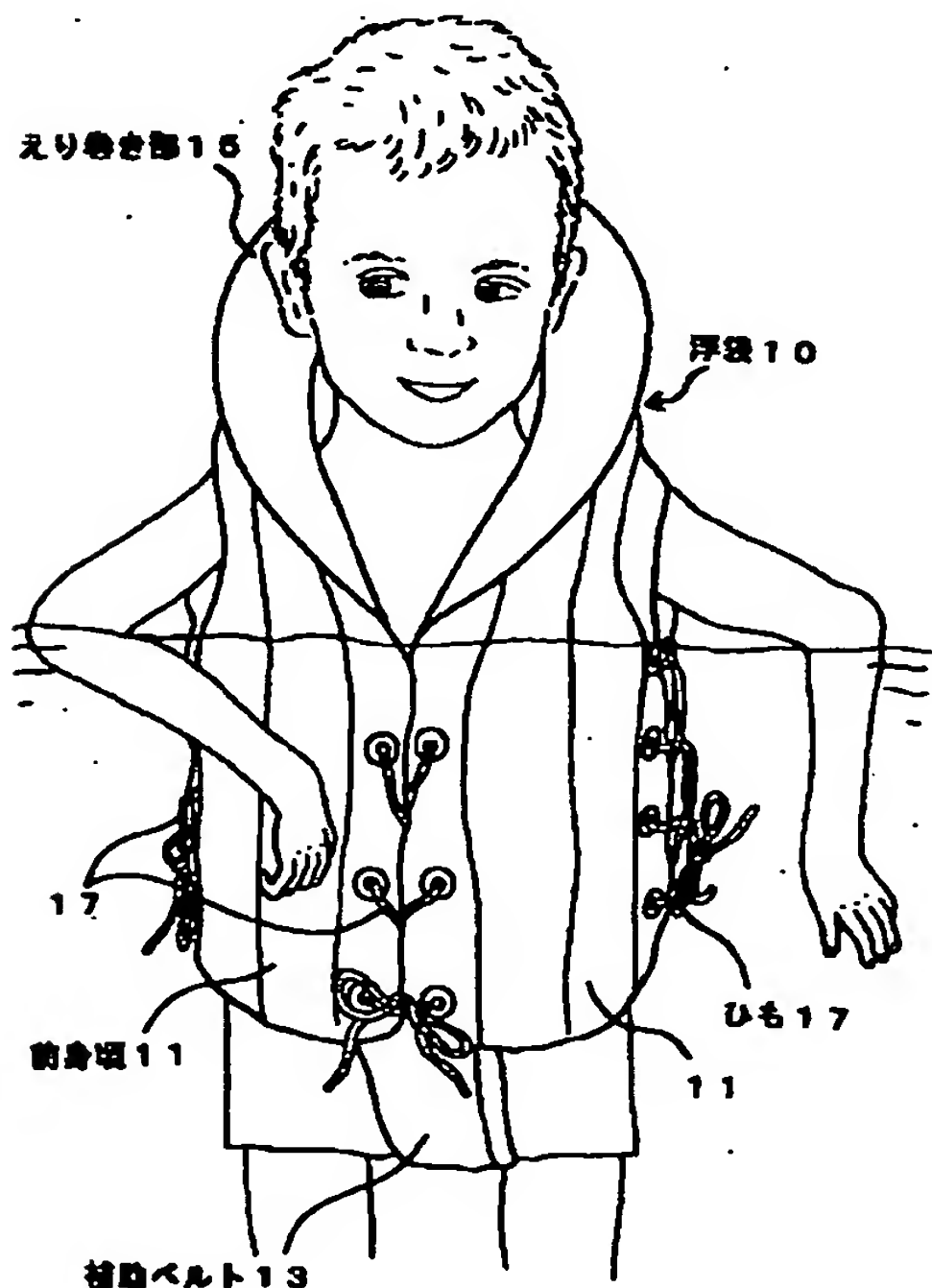
(図示しない)となっているものである。

【0025】

【発明の効果】以上、詳述した通り、本発明においては、上記実施形態にて例示した如く、「軟質合成樹脂シートにより複数の空気室14を形成して、全体をジャケット型にした浮袋10であって、後身頃12の中央下端に補助ベルト13を一体化して、この補助ベルト13の先端を、両前身頃11の下端に連結するようにしたこと」にその構成上の特徴があり、これにより、使用者である子供の上半身に圧迫感を与えないで取りつけること

【図面の簡単な説明】

【図1】



【図1】本発明に係る浮袋を着用した子供が水遊びをしている様子を示した正面図である。

【図2】同浮袋であってその補助ベルトを外した正面図である。

【図3】図2中の1-1線に沿ってみた横断面図である。

【図4】同浮袋の空気を抜いて広げたときの平面図である。

【図5】同浮袋の背面図である。

【図6】従来のジャケット型浮袋を示す正面図である。

【符号の説明】

10 浮袋

11 前身頃

11a 融着線

12 後身頃

13 補助ベルト

13a ひも穴

13b 切り込み部

14 空気室

15 えり巻き部

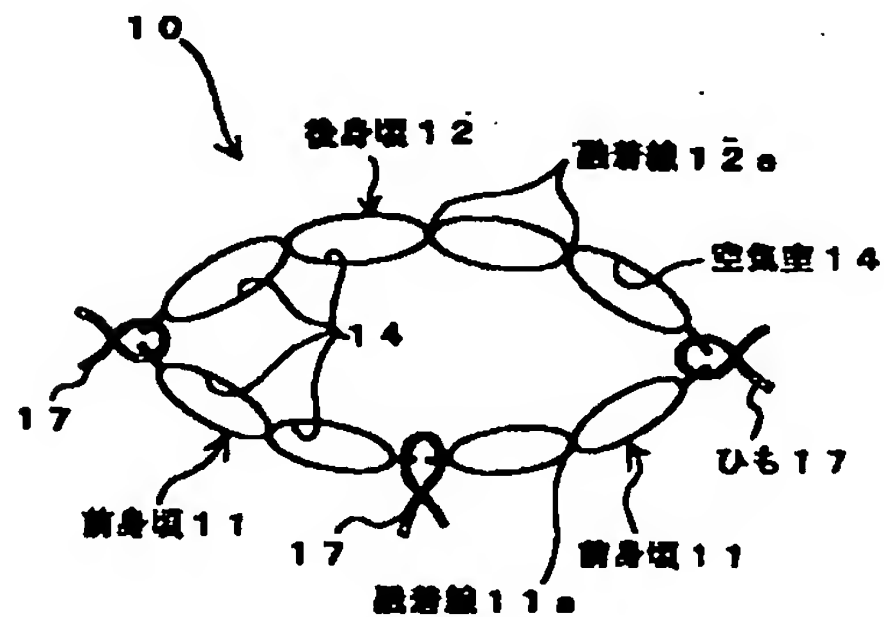
16 ひも穴

17 ひも

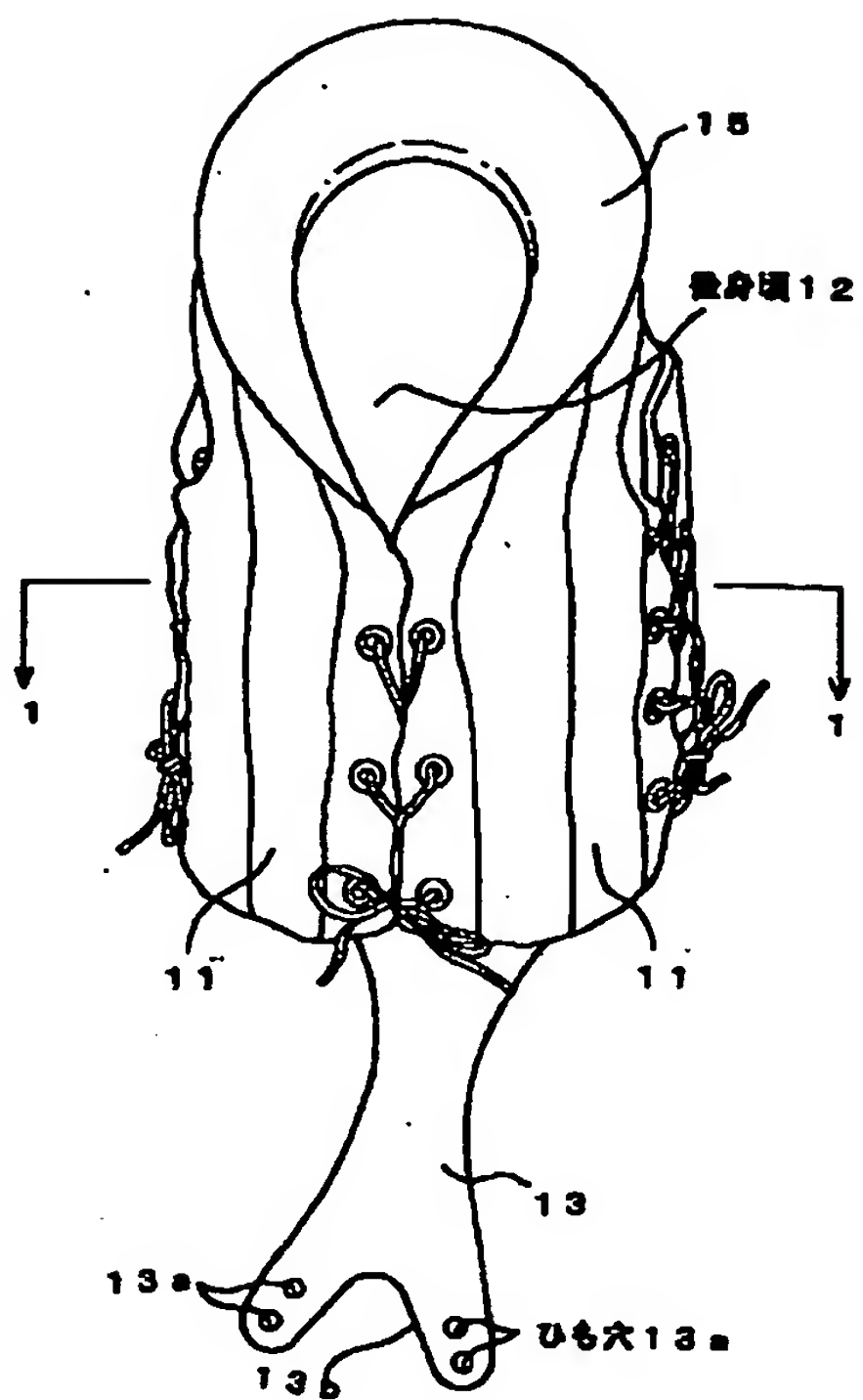
18 空気注入口

19 脱着部

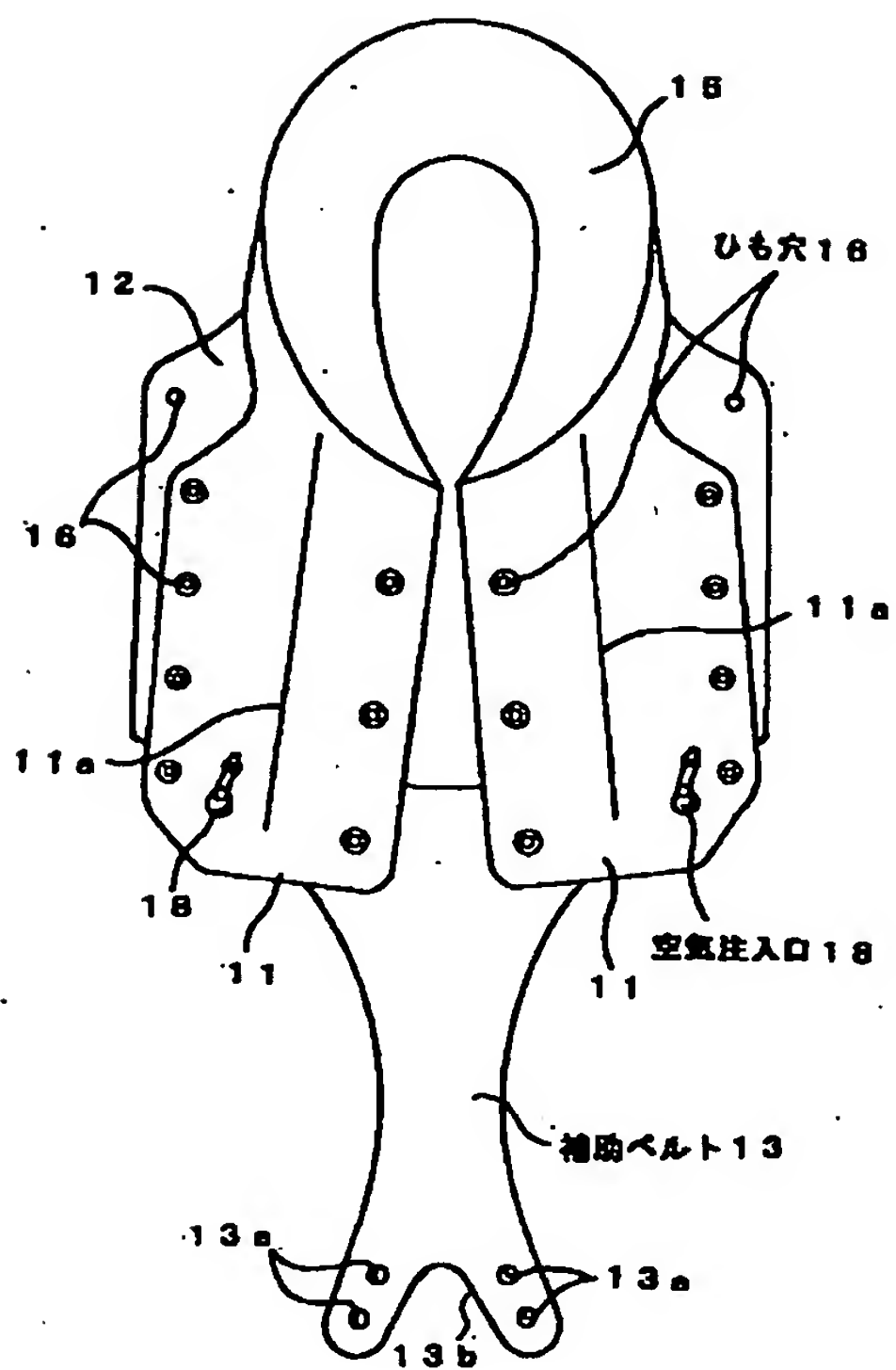
【図3】



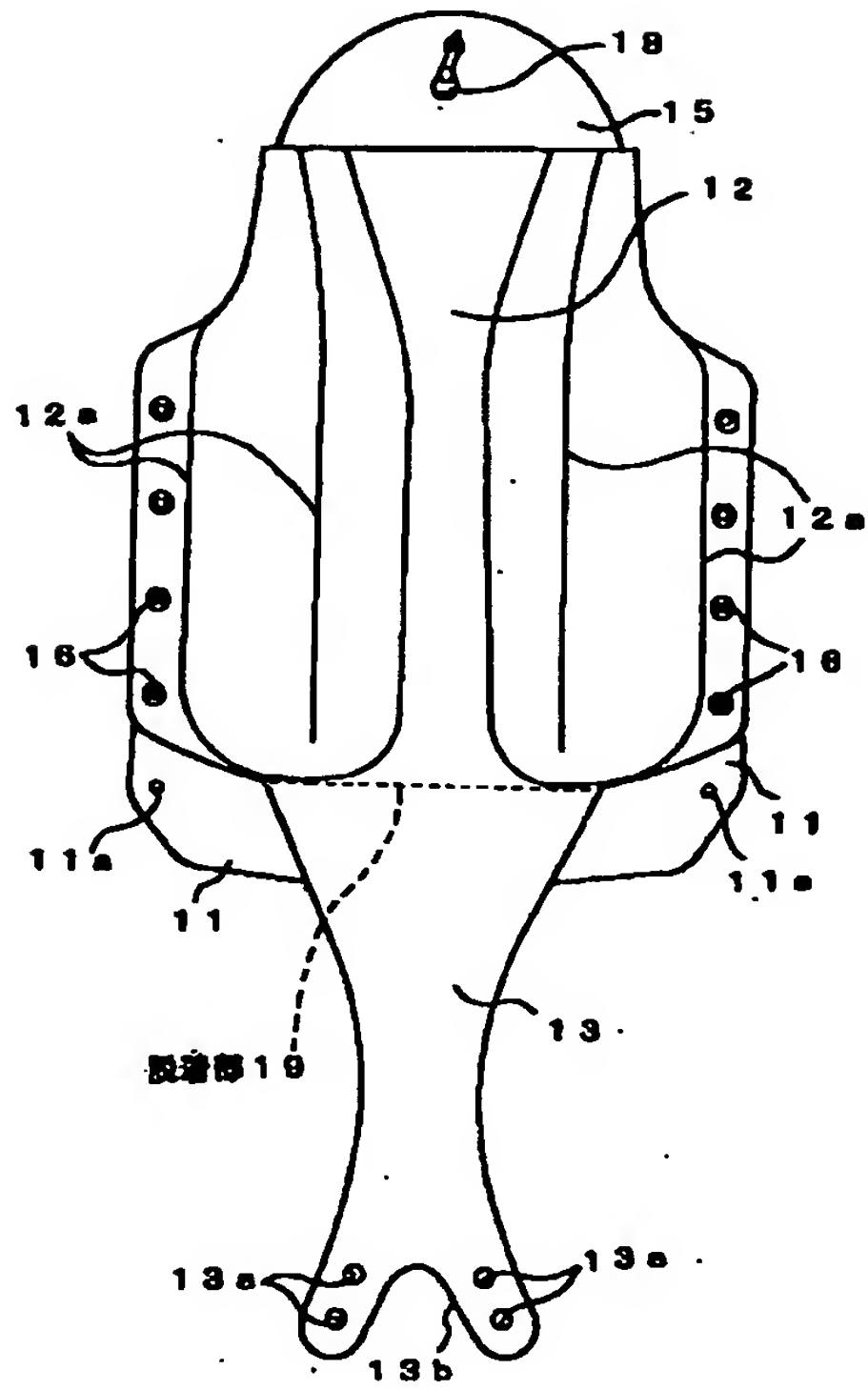
【図2】



【図4】



【図5】



【図6】

